

rhea 



rh **TT** 3.pro

THE RHEA EVOLUTION

Unser Vermächtnis für die Zukunft

Seit 1960 fördert Rhea die Exzellenz des Made in Italy und geht dabei neue Wege, um das Potenzial der Vending-Welt zu steigern.

Mit bahnbrechenden Technologien und vollständig anpassbaren Maschinen bringt Rhea Tradition, Innovation und Design zusammen, ohne das Wichtigste zu vernachlässigen, maximale Qualität im Becher und umfassende Nachhaltigkeit.

Rhea denkt nicht nur darüber nach, was Sie heute wollen, sondern auch, was Sie morgen brauchen.



ALL ABOUT PEOPLE

Die Menschen und Ihre Bedürfnisse

Mit dem Verständnis für internationale Gewohnheiten und Bedürfnisse haben wir unsere Rezepte maßgeschneidert, um die Vorlieben lokaler Verbraucher weltweit zu erfüllen. Unser Ziel ist es die Menschen in den Mittelpunkt eines rundum maßgeschneiderten RheaErlebnisses zu stellen.

Unser Ziel ist es, die Kultur des Made in Italy in die ganze Welt zu exportieren, den originalen italienischen Rezepten treu zu bleiben und gleichzeitig neue, gut zubereitete Getränke zu entwickeln, um die Freiheit und Vorlieben der Menschen zum Ausdruck zu bringen.



BE CLEAN, BE GREEN

Ein nachhaltiger Weg

Die Priorität von Rhea ist es, großartigen Kaffeeautomaten nachhaltig zu liefern, die Menschen und die Umwelt zu respektieren und einen sicheren und ermutigenden Kontext zu schaffen welcher es unserem Team ermöglicht Ihr volles Potenzial und Kreativität auszudrücken.

Wir treffen ethische Entscheidungen in Bezug auf unsere Lieferkette, minimieren die Umweltbelastung und maximieren Energieeinsparungen, um echte Nachhaltigkeit durch unsere patentierte Varitherm-Induktionstechnologie zu erreichen, ein nachhaltiges Wassererwärmungssystem, das bemerkenswerte Einsparungen beim Energieverbrauch ermöglicht. Unsere Maschinen sind außerdem mit der antibakteriellen BioCote Technologie ausgestattet, um das Material zu schonen und das Vorhandensein von Mikroben zu reduzieren.



ALL-ROUND QUALITY

Das eine Ziel in unserem Kopf

Hinter jeder Rhea Maschine gibt es umfassende Forschung und Versuche, um sicherzustellen, dass die besten Produkte an alle unsere Verbraucher geliefert werden.

Wir exportieren italienische Fertigungsexzellenz und Kaffeekultur in die Welt, um das qualitative Genusserlebnis eines gut zubereiteten Getränks für den Konsumenten erlebbar zu machen.



Rhea Konsumenten wissen
es am besten

Eine Rhea Kaffeepause ist ein 360° Erlebnis, das Design, Innovation und Qualität vereint, unterstützt durch das Know-how aus über 60 Jahren Erfahrung.

Mit modernsten Technologien, ständiger Zusammenarbeit mit Kaffeexperten und einem Team erfahrener Techniker können unsere Maschinen eine große Auswahl an internationalen Qualitätsgetränken liefern.



Wir entwickelten den Variflex, einen regulierbaren Brüher mit einer Brühkammer, die sich an die Menge an gemahlenem Kaffee anpasst, die für eine bestimmte Getränkeauswahl erforderlich ist. Mit nur einer Maschine können Kunden zwischen italienischen Spezialitäten wie klassischem Espresso und Latte Macchiato und anderen Kaffee Rezepten wählen wie z.B. Americano und Café Creme.



THE VERSATILE ONE

Ergonomie vom Feinsten

Die Modularität und Vielseitigkeit der neuen rhTT3 bietet Ihnen eine große Auswahl an Getränken und Rezepten für jeden Bedarf.

Die kapazitive Schnittstelle ermöglicht eine vollständige Anpassung von Produktetiketten und -bildern, mit der Möglichkeit von bis zu 3 Vorauswahlen außer den 12 Direktauswahlen, die auf der Maschine verfügbar sind. Die rhTT3 ist die ideale Maschine für Bäckereien, Restaurants, Hotels, Cafés und sogar Haushaltsküchen: Dank ihres breiten und niedrigen Designs passt sie problemlos unter einen Hängeschrank und passt sich jeder Umgebung an. Eine separate Heißwasserdüse rundet die Möglichkeiten der Getränkezubereitung hervorragend ab.

Die Front- und Seitenwände können auf Ihren Wunsch Optional angepasst und personalisiert werden.



rhTT3.pro

rhea 



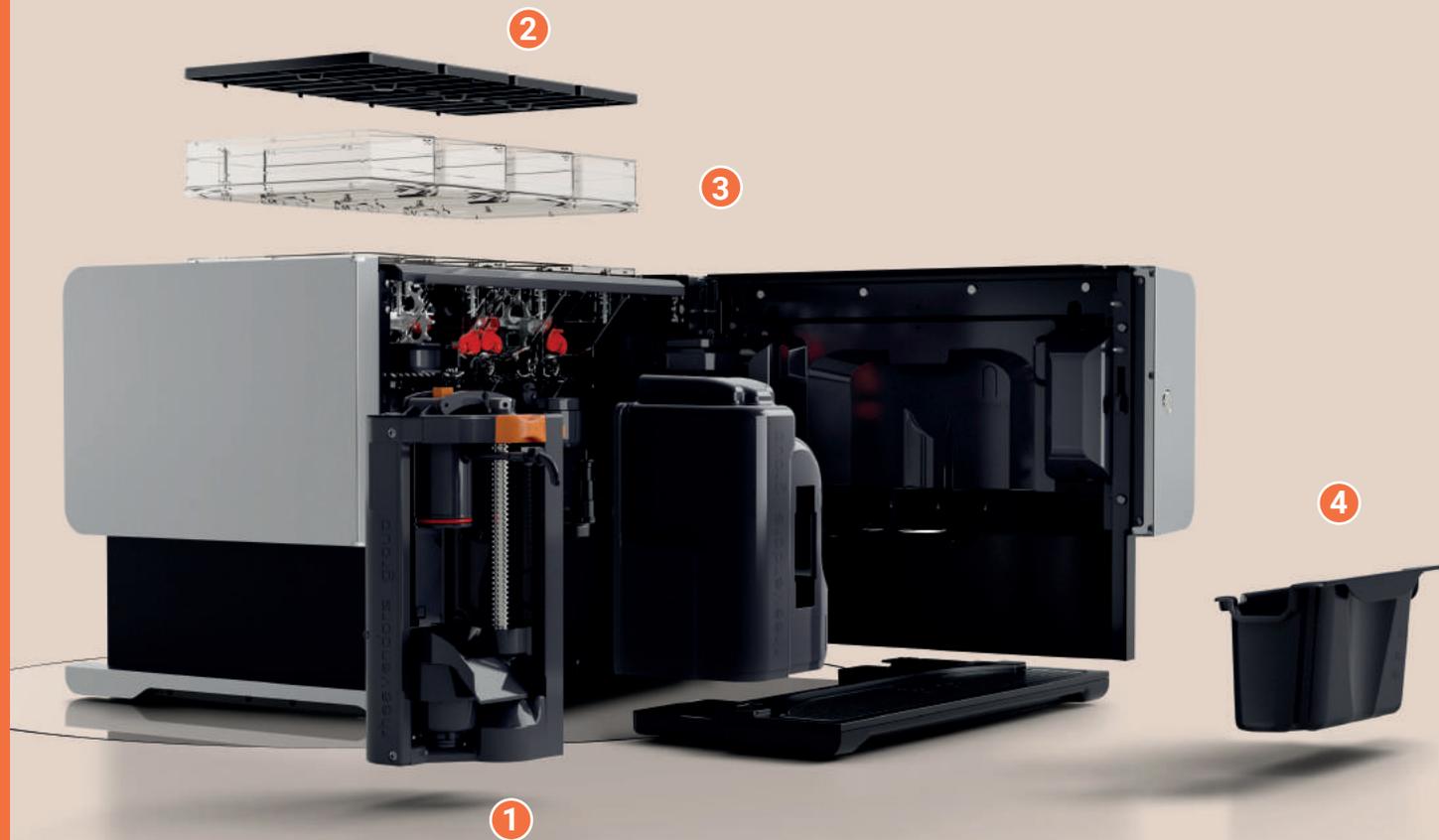
INNOVATION FROM WITHIN

Die neuen Funktionen von rhTT3.pro

Die rhTT3 wurde entwickelt, um Design und Funktionalität zu kombinieren, da die Maschine und ihre Rezepte online per Telemetrie verwaltet werden können.

Die Produktbehälter sind erweiterbar und stapelbar. Der Deckel des Produktbehälters ist außerdem mit einem Schloss in Kombination mit einem Sicherheitssensor ausgestattet, der das Nachfüllen der Maschine sicher und schnell ermöglicht.

Für einen einfacheren und schnelleren Reinigungsprozess haben wir eine automatische Spülfunktion entwickelt, die durch einen Näherungssensor im speziellen Abfallbehälter aktiviert wird.



- 1 - VARIFLEX
- 2 - DECKEL MIT SCHLOSS
- 3 - PRODUKTBEHÄLTER ERWEITERUNG
- 4 - BEHÄLTER FÜR AUTO. SPÜLUNG



made in Italy *Italy in-cup quality* *quality innovation* *and sustainability*

rhea  **österreich**

rheavendors österreich GmbH

Gewerbstraße 20/ Objekt M70
2351 Wiener Neudorf
E-mail: office@rheavendors.at

rhea  **servomat**

rheavendors servomat Deutschland GmbH

Robert-Bosch-Straße 3
89179 Beimerstetten
E-mail: info@rv-servomat.de